### Инфолектика

# в информационная диалектика бизнеса



#### Генеральный директор (собственник):

- Как выбрать стратегию развития предприятия в долгосрочном периоде?
- Где взять резервы для роста бизнеса?
- Как систематизировать и упростить бизнес-процесс планирования?
- Оптимально ли используются производственные мощности и трудовые ресурсы?

#### Технический директор (директор по производству):

- Как выполнить все заказы точно в срок или определить более приоритетные?
- Обеспечена ли производственная программа материальными ресурсами?
- Сколько необходимо дополнительного персонала для выполнения срочного заказа?
- Где «узкие места» в производстве и как их «расширить»?

#### Начальник ИТ (СІО):

- Как автоматизировать планирование на базе действующей информационной системы?
- Как уложиться в существующий бюджет?



#### Директор по экономике:

- Как оценить эффективность инвестиций в производственное оборудование?
- Как снизить простои оборудования, логистические и складские издержки?
- Как повысить рентабельность производства при существующих мощностях?

#### Отдел снабжения:

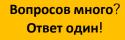
• Как быстро построить оптимальный план-график закупок?

#### Начальник цеха (мастер смены):

- Как быстро просчитать оперативный план и выдать сменно-суточные задания рабочим?
- Как учесть минимальную партию и кратность производства?
- Как снизить временные затраты на переналадку оборудования?

### Инфолектика: План производства









#### Преимущества Инфолектика: План производства:

- соотношение «цена-качество», авторские расчетные методики в сочетании со стандартами MPS, MRP, MRPII, CRP, CSRP, SIC, Lean Production;
- согласованность планов во времени и между собой;
- применимость к различным типам и специфике производства, учет уникальных особенностей производства за счет использования открытого встроенного языка;
- простота освоения и использования методологии расчета, идеология «одной кнопки»;
- многокритериальная модель анализа ресурсных ограничений выпуска продукции «ConstraintTree»;
- легкая интеграция в любую конфигурацию 1С:Предприятие 8, работа в едином информационном пространстве

## Планирование Диспетчеризация Оптимизация Моделирование

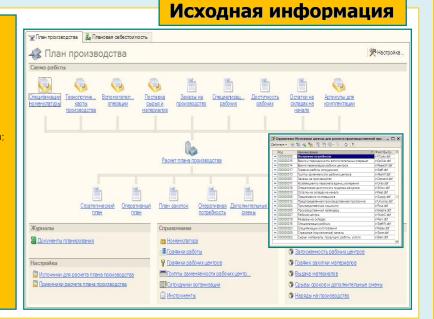
#### Инфолектика: План производства обеспечивает:

- Автоматическое построение сбалансированной системы стратегических, объемно-календарных, оперативных и сменно-суточных планов предприятия;
- Учет значимых факторов, влияющих на производственный и обеспечивающие процессы (ресурсные ограничения, время переналадки и доп.операций, и многие другие);
- Многовариантное моделирование и оптимизацию планируемых процессов;
- Алгоритмы расчета «точно в срок», «как можно быстрее», «с минимальными переналадками»



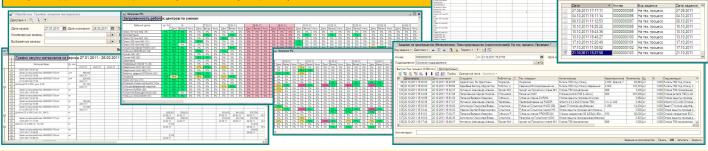
### © Спланируйте свою производственную программу в 2 счета!

- Независимый спрос (заказы) и внутренние потребности;
- Производственные мощности;
- Минимальная партия и кратность производства;
- Группы заменяемости рабочих центров;
- Время переналадки рабочих центров;
- Время и периодичность вспомогательных операций;
- Пооперационные маршруты;
- Спецификации изготовления;
- Альтернативность маршрутов и спецификаций изготовления;
- Сроки обеспечения производственного процесса;
- Возможные потери, брак, замена материалов и технологии;
- Графики ремонтов и плановых простоев оборудования;
- Остатки ТМЦ на складах и в незавершенном производстве;
- Резервы на складах;
- Уровень страховых (неснижаемых) запасов;
- Графики поставок ТМЦ;
- Графики работы оборудования и персонала;
- Специализация персонала;
- Оперативная доступность трудовых ресурсов;
- Минимальная партия и срок поставки;
- Сроки хранения ТМЦ



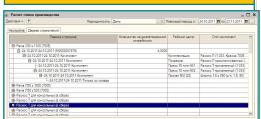
#### Стратегическое планирование

- Стратегические и объемно-календарные планы производства в различных аналитических разрезах с учетом внутренней кооперации и ограничений на ресурсы оборудования, персонала и ТМЦ;
- Загрузка производственных мощностей и трудовых ресурсов в разрезе специализации с указанием «узких мест»;
- План-график закупок, потребность в покупных материалах, инструментах, оснастке;
- Плановое движение ТМЦ с учетом будущих поступлений и расходов;
- Возможные срывы сроков по заказам и рекомендации для исправления ситуации;
- Анализ планируемого спроса на выполнимость по материалам, трудовым ресурсам, производственным мощностям в различных вариациях ограниченности



### Оперативное планирование

- Производственные задания внутренним и субподрядным подразделениям в разрезе заказов, номенклатуры, рабочих центров, технологических операций;
- Номенклатурные планы-графики выпуска готовой продукции, межцеховых и межоперационных передач полуфабрикатов, выдачи сырья и материалов со склада;
- Сменно-суточные задания с расшифровкой исходных материалов
- Маршрутные листы и комплектовочные карты;
- Дерево ресурсных ограничений «ConstraintTree»



-	JIX IVIGI	ериалов и	KOMIDIEKTYK		-						•				
г	ЗИП с печатью врем	etres.					_	_							
- 1	(*)														
	Задание на	производство № 17/0	00000001/0000000146 от 27	января 2011		*XC	000	100	00017*						
×	Сорудник: Технополический п	Marorannos Xacaw M	Inpixananosini	Дата задания: 27.01.2011	100110:					Ģ <u></u> ;					
		Padowsk uswrp	100000000000000000000000000000000000000	Government for the		Konervect	До Выдача жалермалов								
	Me	Tex. onequant	Homesexnarypa	Cneundenzum	Eg.	Done I			1 2		$\overline{}$				
	1 [09:00 - 09:50]	Упо-шлифовальная мацияна Резка на УКИ	"Crawca perena (180 (L-40eax)" / "800"	Стянка ригеля (180 (L-40км) г (30001)	81			ок материалов у 20.10.2011	е выдаче со склада Споячи: День						
3	2 [09:50 - 10:30]	Уто-штифовальная изшинка Резка на УШИ	"Стяхка ригеля Л80 (L-40км)" / "600"	Стяжка ригеля П90 (L-40км) // [00001]	ur	50	90	Special Section 1	0 17:15 Steat	Hannestance					
	3 [10:30 - 11:27]	Утто-штифовальная машинка Резка на УШМ	"Стяхка рителя Л80 (L-40км)" / "600"	Стяжка рипускя ПВО (L-40мм) // (20001)	ut.	96				Theri 2,5 x 1250 x 2500 (2 500, x/x, 2,5, 1 250)	- 0				
	4 [11:27 - 12:03]	Прокат №1 (01) прокат на Прокатном стане №2	"Ричель Л80 прокатанный" / "1 200"	Ригель Л80 прокапанный г [00001]	Lat.	18			M0000001919	A ect 2.5 x 1250 x 2500 (2 500, x/s, 2,5,	HOST				
	5 (12 03 - 12 44)	Отрезной станок колонного тила Резка на отрезном станке	"Стяжка межранная (труба 2x50x25) (L-6) наразанная" / "650"	Стянка межрамная (труба 2x50x25) (L-6) нарезанная (г[00001]	107	14	93 94		M0000001945	1 250) в видине со склада	HRT				
	6 [12:44 - 13:14]	колонеото тела Отрезной станок колонного тела "Стянка завираленая (труба 2:50:25) (L-6 Регыз на отрезника станов насеззеная" ("550"		Стянка некрамная (труба 2/50/25) (L-6) нарезанная //1000011	or.				0 20:10:2011 on 17:15	Сшена: День					
		Propagato paga	Deliconomy 1 Ann	watersouse a feeter of			17	No	34440	Harmoreasere	0				
	7 [13:14 - 13:59]	Отрезной станок коложного типа Резка на отрезнои спанке	Труба ограничения 2x40x80 жарезажная* /*2 200*	Труба ограничетиля 2x40x80 нарезанная л (00001)	or .	16	11		M0000001937		HeT He to oxinage				
	8 [15:00 - 15:27]	Опрезной спанок колонного папа Резка на отрезном сланке	Труба ограничения 2x40x80 жарезажная* /*3 600*	Труба ограничителя 2x60x80 нарезанная л (00001)	-	2	100	дата	0+ материалов 20:10:2011 m:17:15	в видаче со силеде Стеча: Дена					
	9 [15:28 - 15:14]	колонного пила Сверповка Сверповка (реталь средняя)	"Ригель Л80 под стяжку просверпенный" / "1 200"	Ригель Л90 под стяжку просверпенный //	W.	20	102	M	22421	Harmerdearae	Ce				

Сорудник		окангов Хасан Мі	ркапапович	Дата задания: 27.01.2011 Сы	9480					4		-				
эхнологический пр							1000		Managaran		_		_	_		_
Me	Pations Tex. on		Homesecharypa	Спецификация	ŧa.	Draw I	CB ADA		2	3	4		- 6	7		,
1 [09:00 - 09:50]	упо-шпифовальн Редер на УШМ	24 H3EHHK3	"Стянка рителя Л80 (L-40ник)" / "800"	Стянка ригеля (180 (L-40км) г (30001)	M.	81	50			выдаче со склада Спочи: День			Boquero:	Кладоварос	JW-00-03	
[09:50 - 10:30]	Упо-шпифовальн Резка на УШМ	эл изцинка	"Crexxxa purene 880 (L-40xex)" / "600"	Стяжка ригеля ПВО (1,-40км) // [00001]	ur	56	90	8pe	on 17:15	Haveneratabase	Census	920543	Ноличество		Boowates	Cottovane
[10:30 - 11:27]	Упо-шпифовальн	зя изцинка	"CTRXXX purent RSO (L-40xex)" / "500"	Стяжка ричетя ПВО (L-40ми) // [30001]	ut	96	- 91	1		Aest 2,5 x 1250 x 2500 (2 500, x/x, 2,5,	100			,		Алполонов Станислав
[11:27 - 12:03]	Прокат №1 (01) прокат на Прокати	cos (1346 162	"Ригель Л80 прокатанный" / "1 200"	Ригель Л80 прохапанный г (90001)	LIT.	18	- 62		1 M0000001919	1 250) A # ET 2.5 × 1250 × 2500 (2 500, x/s, 2.5.	H09T	AM-01-03	105,4111	NT.	Гильотина Большая і	Яладинирович Апполонов Станислав
5 (12:03 - 12:44)	Отрезной станок и Резка на отрезноя коложного пела	CONDINIONS TATA	"Стянка межрамная (труба 2x50x25) (L-6) нареззеная" / "650"	Стянка межрамная (труба 2×50×25) (L-6) нарезанная (1(00001)	M.	14		Cres		выдаче со склада	HRT	AM-01-03	35,7754 Buggares:	ну Кладовирос	Пильотина Большая I ЛМ-60-10	Владимирович
5 [12:44 - 13:14]	Отрезной станок и Резка на отрезно		"Стяжка мажрамная (труба 2:50:25) (L-6) нареззиная" / "650"	Стянка некрамная (груба 2:50:25) (L-6) нарезанная (г[00001]	or.		95	8pe	sve 17:15	Спеча: Дечь	Cones	940544	<b>Ноличеств</b> о	divensure	Donyaren	Cotovaves
7 [13.14 - 13.59]	Отрезной станок и Резка на отрезног колонеото типа		Труба огранетителя 2:40x80 жарезанная* / '2 200'	Труба ограничетния 2x40x80 нарезажная г (00001)	Lat.	16	- 62		1 M0000001937	PART 3,0 × 1500 × 5000 (3 000, x/x, 3, 1500)	нет	AM-01-10	665,4719	ia		Алполонов Станислав Владивировии
[15:00 - 15:27]	Отрезной станок и Резка на отрезног колонесто типа		Труба сграничителя 2x40x80 жарезанная* г '3 600'	Труба ограничителя 2x60x80 нарезажная // [00001]	er.	2	100	ДАТ		Спеча: Дечь			bouarry:	NAME OF THE OWNER, THE	предвриетами	
[15:28 - 15:14]	Сверповка Сверповка (ретал	coegess)	"Ригель Л80 под стяжку просверпенный" / "1 200"	Ригель RBD под стяжку просверпенный //	MT.	30	102	500	22421	Hazonewasaware	Cepus	Suežka Ronanout	Количество	VINEDB416	Получатель	Сопрудния Вособыев Алексей
одные кризлект	-						100		1 M0000001945	Пластина регулировочная 50	001880-656	9.55H29 FT	5,9995	ur	SOMONEKTRIJER	Викторович
1 de	Код	Артисуп	Номенилатура	Характеристика	Ea.	Romeron	104		2 M0000001948	Пластина регулировочная 90	001880-656	Предварит ельнал ПП	126,0014		Комплектация	Воробыев Алексей Викторовии
1	09900000129	CM		2 000, upnec, 0.05	67	145,48	105			Bolgave to oxyage			80(2014)	Кездовани	TP-01-04	
2	09900000076			1k, 1,5, 153	67	38,1561				Стена: Дена						
3	00000000112	CN		25, 5 000, rix, 2, 50	82	28,823	107		ora 17:15							
4	00000000111		Tpy6a 2.0 x 40 x 80	40, 6 000, rlx, 2, 90	67	176,3504	100	500	24433	Havinescanice	Cepus	Suežka	<b>Количество</b>	Измерение	Получатель	Сопрудник
	00000000492	111067	Рагель ЛЕО прокатанный	1200	ut	1 30	- 100		1 M0000001945	Tpy6a 2.0 x 40 x 80 (40, 6 000, r/k, 2, 80)	HRT	TP-01-04	9,5023	H	Отрезной спанак кал	Нитиенно Александр «Александрович





Полка Л50 0.5x200xL (M (ynak)